



HS Anti Scratch 2K Clear Coat

POPIS PRODUKTU

Číry lak s vysokým obsahom sušiny, ktorý sa vyznačuje vysokou odolnosťou proti poškrabaniu, dobrou rozlievateľnosťou a odolnosťou voči UV žiareniu (nežltne). Vhodný pre používanie v striekacích kabínach a oblastiach prispôbolených pre lakovanie. Číry lak HS ANTI SCRATCH 2K Clear Coat bol navrhnutý pre použitie na vodou riediteľné a rozpúšťadlové podklady.


POUŽITIE

Miešajte v pomere 2: 1. Dôkladne premiešajte. Nanáša sa striekacou pištoľou s priemerom trysky 1,3 mm v 2 plných vrstvách. Druhú vrstvu nanášať po 5-7 minútach odvetrania aby došlo k odpareniu rozpúšťadla pred jej aplikáciou.

POZOR

Sušenie pri teplote okolia predlžuje čas tvrdnutia.

SÚVISIACE PRODUKTY

XC5014/1	HS Anti Scratch 2K Clear Coat	HS Anti Scratch 2K Číry lak
XC5014/5	HS Anti Scratch 2K Clear Coat	HS Anti Scratch 2K Číry lak
XCH5019/0.5, 2.5	Hardener for HS Anti Scratch 2K Clear Coat	Tužidlo pre HS Anti Scratch 2K Číry lak
XCH5032/0.5, 2.5	Hardener for HS Anti Scratch 2K Clear Coat FAST	Tužidlo pre HS Anti Scratch 2K Číry lak rýchle
	Hardener VERY FAST, SLOW, VERY SLOW	Tužidlo veľmi rýchle, pomalé, veľmi pomalé
XM0024/1	Gloss Additive	Prísada zvyšujúca lesk
XM0004/1	Accelerator Additive	Urýchľujúca prísada





PRÍPRAVA PODKLADU



Pred nanosením čierneho laku očistite povrch farebného podkladu antistatickou lepkavou utierkou

MIEŠACÍ POMER



Clear coat XC5014
Hardener XCH5019
Gloss Additive
XM0024

objemovo

2
1
0 - 7% objemu XC5014

váhovo

100
50
0 - 6,1% váhy XC5014

VISKOZITA ZMESI



DIN cup 4mm pri 20°C
Ford cup 4mm pri
20°C
ISO cup 4mm pri 20°C

16 - 18 s

17 - 19 s

31 - 36 s

NASTAVENIE STRIEKACEJ PIŠTOLE



Nastavenie striekacej
pištole

Tryska

1,3 mm

Tlak

ako je odporúčané výrobcom
striekacej pištole

NANÁŠANIE



Aplikácia

Vrstvy

2

Odvetrание

Medzi
vrstvami

5 - 7 min

Pred
sušením

10 min

Hrúbka
suchého
filmu

45 - 50 µm

Aplikačné podmienky

teplota 18 - 22°C, relatívna vlhkosť vzduchu 40 - 60 %

Teoretická výdatnosť

9 - 10 m²/l

Spracovateľnosť pri 20°C

2 hodiny





SUŠENIE				
		20°C		60°C
	Suché	Standard hardener	6-7 hodín	30 minút
		Fast Hardener	4-5 hodín	20 minút
	Suché na brúsenie	Standard hardener	10-11 hodín	Standard hardener
	Fast Hardener	8-9 hodín	10-11 hodín	
			Fast Hardener	8-9 hodín
Plná tvrdosť	Standard hardener	5-7dní	Standard hardener	5-7dní
	Fast Hardener	5-7dní	Fast Hardener	5-7dní
UPOZORNENIE: Pred leštením po sušení pri 60 °C počkajte do 1 hod kvôli ochladeniu dielu				
IR sušenie		10 min. Dodržujte odporúčanie výrobcu IR lampy. Pred sušením nechajte odvetrať.		
PRELAKOVANIE				
Prelakovateľný po predchádzajúcom brúsení brusivom P1500.				
TECHNICKÉ DÁTA				
Produkt	Balenie	Hustota (20°C)	Farba	Životnosť neotvorenej plechovky
Clear coat XC5014	1L, 5L	0,97-0,99 g/cm ³	Číra	18 mesiacov
Hardener XCH5019	0,5L 2,5L	0,97-0,99 g/cm ³	Číra	12 mesiacov
Hardener XCH5032	0,5L 2,5L	0,97-0,99 g/cm ³	Číra	12 mesiacov
Gloss Additive XM0024	1L	0.85 – 0.87 g/cm ³	Číra	24 mesiacov





HMOTNOSTNÉ MIEŠANIE						
Požadovaný objem zmesi pripravenej na použitie	Hmotnosť na váhu v gramoch	Špec. hmotnosť	Kumulatívna hmotnosť v gramoch	Špec. hmotnosť		
					XC5014	XCH5019
0,1l	65,33 g	980 g/l	98,00 g			
0,2l	130,67 g		196,00 g			
0,3l	196,00 g		294,00 g			
0,4l	261,33 g		392,00 g			
0,5l	326,67 g		490,00 g			
0,6l	392,00 g		588,00 g			
0,75l	490,00 g		735,00 g			
0,9l	588,00 g		882,00 g			
1l	653,33 g		980,00 g			
1,5l	980,00 g		1470,00 g			
2l	1306,67 g		1960,00 g			
2,5l	1633,33 g		2450,00 g			

INFORMÁCIE O OBSAHU VOC	
VOC limit: 2004/42/IIIB(e): 840 g/l VOC content (zmes): <840 g/l	

BEZPEČNOSŤ A OCHRANA ZDRAVIA	
<p>Produkty Trixxal sú určené iba na profesionálne použitie. Nesmú sa použiť na iný účel než ten, na ktorý sú určené.</p> <p>Pri ich používaní dodržiavajte predpísané osobné ochranné pracovné prostriedky, najmä ochranu dýchania, zraku a pokožky.</p> <p>Informácie uvedené v tomto technickom liste sú založené na chemickom výskume a je na používateľovi aby použil tento produkt vhodným spôsobom.</p> <p>Informácie o zložení, o ochrane zdravia a bezpečnosti pri práci nájdete v karte bezpečnostných údajov, ktorý je k dispozícii na stránke www.trixxal.com</p>	



**UPOZORNENIE**

Výrobok nechajte prirodzene dosiahnuť odporúčanú aplikačnú teplotu (zabráňte rýchlemu vykurovaniu / chladeniu). Neodporúča sa používať výrobok pri teplote nižšej ako 18 ° C. Nízka teplota aplikácie mení vlastnosti náteru a môže zhoršiť vizuálny efekt. Pred aplikáciou by mala byť teplota produktu, teplota kabíny a teplota striekaného dielu nastavené na približne 20 ° C.

PODMIENKY SKLADOVANIA A DOPRAVY

Chráňte pred mrazom, teplom, slnečným žiarením a vlhkosťou. Skladovať uzavreté na suchom, chladnom mieste. Odporúčané skladovanie a preprava je: +10 až + 30 °C. Vyhýbajte sa extrémnym teplotným výkyvom.

Poznámka: Teplota skladovania a prepravy nesmie byť nižšia ako + 5 °C. Aklimatizujte výrobok na izbovú teplotu prirodzene.

VÝROBCA

ReCorp, s.r.o.
Jána Stanislava 3085/33
841 05 Bratislava
Slovakia
Telefón: +421 907 319 730
E-mail: info@trixxal.com

