



## Hi-Tech VOC 2K Clear Coat

### POPIS PRODUKTU

Veľmi rýchlo schnúci 2K akrylový číry lak sa vyznačuje veľmi rýchlym stavom tvrdosti. Je pripravený pre leštenie už po 15 minútach nutného sušenia pri 60 ° C a následnom ochladení. Veľmi dobrá rozlievavosť a vyrovnávacie vlastnosti. Vysoký lesk a vysoká konečná tvrdosť. Dobre vyvážená doba spracovateľnosti umožňuje bezpečné použitie. Určené pre použitie na vodou riediteľné a rozpúšťadlové nátery. Ultra vysoký obsah sušiny ho zaraďuje medzi produkty spĺňajúce VOC limity.

### POUŽITIE

Miešajte v pomere 2: 1. Dôkladne premiešajte. Nanáša sa striekacou pištoľou s priemerom trysky 1,3 mm v 1,5 vrstve (1 tenká vrstva a 1 plná vrstva) s 5-7 minútovou prestávkou, aby došlo k odpareniu pred aplikáciou ďalšej vrstvy.

### SÚVISIACE PRODUKTY

XC1049/1	Hi-Tech VOC 2K Clear Coat	Hi-Tech VOC 2K Číry lak
XCH1058/0.5	Hardener for Hi-Tech VOC 2K Clear Coat	Tužidlo pre Hi-Tech VOC 2K Číry lak
XC1049/5	Hi-Tech VOC 2K Clear Coat	Hi-Tech VOC 2K Číry lak
XM0024/1	Gloss Additive	Prísada zvyšujúca lesk

### PRÍPRAVA PODKLADU



Pred nanosením číreho laku očistite povrch farebného podkladu antistatickou lepkavou utierkou





MIEŠACÍ POMER					
	Clear coat XC1049 Hardener XCH1058	<b>objemovo</b>		<b>váhovo</b>	
		2	1	100 50	
VISKOZITA ZMESI					
	DIN cup 4mm at 20°C Ford cup 4mm at 20°C ISO cup 4mm at 20°C	16 - 18 seconds 17 - 19 seconds 34 - 39 seconds			
NASTAVENIE STRIEKACEJ PIŠTOLE					
	Nastavenie striekacej pištole	<b>Tryska</b>	<b>Tlak</b>		
		1,3 mm	ako je odporúčané výrobcom striekacej pištole		
NANÁŠANIE					
	Aplikácia	<b>Vrstvy</b>  1,5 (½ tenká + 1 normálna)	<b>Odvetranie</b>		<b>Hrúbka suchého filmu</b>  50-60 µm
			Medzi vrstvami	Pred sušením	
<b>Aplikačné podmienky</b>		teplota 18 - 22°C, relatívna vlhkosť vzduchu 40 - 60%			
<b>Teoretická výdatnosť</b>		10 - 12 m <sup>2</sup> /l			
<b>Spracovateľnosť pri 20°C</b>		50 min.			
SUŠENIE					
		<b>20°C</b>	<b>60°C</b>		
	<b>Suché</b>	1 - 1,5 h	10 min.		
	<b>Suché na brúsenie</b>	3,5 - 4 h	15 min.		
	<b>Plná tvrdosť</b>	4 dni	15 min+ 3 dni/20°C		
UPOZORNENIE: Pred leštením po sušení pri 60 °C počkajte do 1 hod kvôli ochladeniu dielu					
<b>IR sušenie</b>		8 – 15 min. Dodržujte odporúčenie výrobcu IR lampy. Pred sušením nechajte odvetrať.			





## PRELAKOVANIE

Prelakovateľný po predchádzajúcom brúsení brusivom P1500.

## TECHNICKÉ DÁTA

Produkt	Balenie	Hustota (20°C)	Farba	Životnosť neotvorenej plechovky
Clear coat XC1049	1L	1,00 g/cm <sup>3</sup>	Číra	12 mesiacov
Hardener XCH1058	0.5L	1,00 g/cm <sup>3</sup>	Číra	12 mesiacov

## HMOTNOSTNÉ MIEŠANIE

Požadovaný objem zmesi pripravenej na použitie	Hmotnosť na váhu v gramoch	Špec. hmotnosť	Kumulatívna hmotnosť v gramoch	Špec. hmotnosť
	<b>XC1049</b>	1000 g/l	<b>XCH1058</b>	1000 g/l
0,1l	66,67 g		100,00 g	
0,2l	133,33 g		200,00 g	
0,3l	200,00 g		300,00 g	
0,4l	266,67 g		400,00 g	
0,5l	333,33 g		500,00 g	
0,6l	400,00 g		600,00 g	
0,75l	500,00 g		750,00 g	
0,9l	600,00 g		900,00 g	
1l	666,67 g		1000,00 g	
1,5l	1000,00 g		1500,00 g	
2l	1333,33 g		2000,00 g	
2,5l	1666,67 g		2500,00 g	

## INFORMÁCIE O OBSAHU VOC

VOC limit 2004/42/IB(d): 420 g/l  
VOC content (zmes) : <420 g/l



**BEZPEČNOSŤ A OCHRANA ZDRAVIA**

Produkty Trixxal sú určené iba na profesionálne použitie. Nesmú sa použiť na iný účel než ten, na ktorý sú určené.

Pri ich používaní dodržiavajte predpísané osobné ochranné pracovné prostriedky, najmä ochranu dýchania, zraku a pokožky.

Informácie uvedené v tomto technickom liste sú založené na chemickom výskume a je na používateľovi aby použil tento produkt vhodným spôsobom.

Informácie o zložení, o ochrane zdravia a bezpečnosti pri práci nájdete v karte bezpečnostných údajov, ktorý je k dispozícii na stránke [www.trixxal.com](http://www.trixxal.com)

**UPOZORNENIE**

Výrobok nechajte prirodzene dosiahnuť odporúčanú aplikačnú teplotu (zabráňte rýchlemu vykurovaniu / chladeniu). Neodporúča sa používať výrobok pri teplote nižšej ako 18 ° C. Nízka teplota aplikácie mení vlastnosti náteru a môže zhoršiť vizuálny efekt. Pred aplikáciou by mala byť teplota produktu, teplota kabíny a teplota striekaného dielu nastavené na približne 20 ° C.

**PODMIENKY SKLADOVANIA A DOPRAVY**

Chráňte pred mrazom, teplom, slnečným žiarením a vlhkosťou. Skladovať uzavreté na suchom, chladnom mieste. Odporúčané skladovanie a preprava je: +10 až + 30 °C. Vyhýbajte sa extrémnym teplotným výkyvom.

Poznámka: Teplota skladovania a prepravy nesmie byť nižšia ako + 5 °C. Aklimatizujte výrobok na izbovú teplotu prirodzene.

**VÝROBCA**

ReCorp, s.r.o.  
Jána Stanislava 3085/33  
841 05 Bratislava  
Slovakia  
Telefón: +421 907 319 730  
E-mail: [info@trixxal.com](mailto:info@trixxal.com)

